

**Компания «BETEN International»  
 предлагает к продаже объект –  
 Завод по переработке эфиромасличного сырья,  
 расположенный в Республике Молдова**



***ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ЭФИРОМАСЛИЧНЫХ РАСТЕНИЙ***

**Специализации :**

- 1) Выращивание и переработка эфиромасличных и лекарственных растений, характерных для этого региона (шалфей мускатный, лаванда, роза, мята, фенхель, укроп, шалфей лекарственный и т.д.).
- 2) Производство чистых и натуральных эфирных масел, а также ароматических экстрактов (конкретов).

На заводе имеется ряд дистилляционных колон в мобильных контейнерах, ректификационных/перегонных колон и различное оборудование для экстракции для получения пряно-ароматических экстрактов органическим растворителем.

Общая площадь принадлежащих заводу земель составляет: 3.056 гектаров.

Завод, расположенный на севере Молдовы, является последним построенным объектом советской эпохи в области переработки эфиромасличных и лекарственных растений в Молдове (построен в период с 1986 по 1992). Первоначально завод был предназначен исключительно для перегонки эфиромасличных и лекарственных растений.

В 2000 г. завод был выкуплен компанией, специализирующейся на производстве и продаже эфиромасличной продукции.

В настоящее время, кроме ректификационного цеха, на заводе имеются также цеха экстракции шалфея мускатного (производство конкрета шалфея), цех экстракции розы (производство конкрета розы), свои собственные плантации розы, лаванды и шалфея лекарственного. Вся инфраструктура и вспомогательное оборудование были расширены, улучшены и модернизированы.

**Персонал:** 40 постоянно работающих на производстве сотрудников, в том числе:

- 40 с/х работников; 6 чел. Руководящего состава ; 4 охранника;
- В период сбора урожая завод дополнительно нанимает порядка 20 сезонных работников



### **Промышленный потенциал составляет ежегодно (при полной эксплуатации земель)**

- эфирных масел : 68 т (лаванды, шалфея мускатного, шалфея лекарственного, фенхеля, иссопа, тмина, и т.д.) ;
- конкретов: 100 кг розы, 15 т шалфея мускатного.

В настоящее время завод имеет в своем распоряжении 1300 гектаров арендованных земель и свои собственные ресурсы сырья, что позволяет производить :

- 20 тонн эфирных масел (лаванды, шалфея мускатного, шалфея лекарственного, фенхеля, иссопа, укропа и т.д.) ;
- конкреты : 100 кг розы, 15 т шалфея мускатного.

## **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

### **Цех экстракции шалфея мускатного**

Новый цех, построенный в 2003-2005 г.г., имеющий 4 вертикальные экстракционные установки для экстракции противотоком. Все производственное оборудование процесса (экстракторы, дистилляторы, конденсаторы и др.) изготовлено из нержавеющей стали. Все электрооборудование является взрывобезопасным.

Перерабатывающая мощность комплекса составляет в среднем 150 тонн сырья в сутки.

### **Цех экстракции лепестков розы**

Новый цех, построенный в 2005-2006 г.г., имеющий 1 горизонтальную экстракционную установку. Все производственное оборудование процесса (экстрактор, дистиллятор, конденсатор и др.) изготовлено из нержавеющей стали. Все электрооборудование является взрывобезопасным. Применяется тот же тип растворителя, что и при экстрагировании шалфея, но хранящийся отдельно из соображений качества.

Перерабатывающая мощность комплекса составляет в среднем 14 тонн сырья в сутки.

### **Цех дистилляции эфиромасличного сырья**

Цех был построен в период между 1989 и 1992 г.г. и модернизирован в 2004 г. Он включает 6 дистилляционных установок в мобильных контейнерах. Все производственное оборудование процесса (контейнеры, крышки, конденсаторы и пр.) изготовлено из нержавеющей стали.

Перерабатывающая мощность комплекса составляет в среднем 250 тонн сырья в сутки.

### **Котельная**

Котельная состоит из 4 паровых котлов с очисткой воды и всем необходимым вспомогательным оборудованием.

#### **Паровые котлы:**

- 1 паровой котел производительностью 6,3 т пара/час (4 года)
- 2 паровых котла производительностью 2,5 т пара/час (модернизация с заменой труб в 2005 г.)
- 1 паровой котел производительностью 1 т пара/час (1 год).

### **Цех купажирования, сушки и доработки масел**

Цех состоит из нескольких ректификационных колонн и оборудования для сушки, доработки и хранения эфиромасличной продукции. Все оборудование (около 20 единиц) изготовлено из нержавеющей или эмалированной стали.

### **Инфраструктура и энергоносители**

С 2008 г. объект газифицирован и котельная работает на газе (на объекте имеется газорегуляторный пункт). До 2008 г. котельная функционировала на мазуте, склад которого (300 м<sup>3</sup>) и сети находятся в рабочем состоянии.

Склад для хранения растворителя представляет собой 3 резервуара (1 из которых предназначен для экстракции розы) общим объемом 140 м<sup>3</sup>.

Чистая вода для котельной обеспечивается благодаря наличию 2 скважин по забору воды в объеме 10 м<sup>3</sup> каждая. Техническая вода для охлаждения подается из искусственного водоема помпами с большой пропускной способностью. Водоем был создан специально под завод и находится от него в 300 метрах.

Объект работает на двух независимых линиях электропередачи, на заводе имеются 2 электротрансформатора (250 кВт + 400 кВт).  
 Объект имеет свою собственную канализационную систему с отстойниками, суммарный объем которых 1500 м<sup>3</sup>.

### УСЛОВИЯ ПРОДАЖИ:

**Вариант 1** : Продажа завода целиком  
 Цена : 2 254 953 ЕВРО



**Вариант 2** : Цех дистилляции, котельная, ангар для экстракции (кроме оборудования экстракционного цеха)  
 Цена : 1 320 953 ЕВРО



Способ покупки: приобретение активов

### CONTACTS:

Для получения более детальной информации, просьба обращаться по телефонам :

#### УКРАИНА (Киев)

Анна КОРЯГИНА  
 e-mail : gkoriagina@beteninternational.com  
 Тел.: +38 (044) 531 90 12

#### ФРАНЦИЯ (Париж)

Александра Д'АНЖИОЛИЛЛО  
 e-mail : sales@beteninternational.com  
 Тел. : + 33(0) 1 43.91.13.13